

KOMATSU®

MOTONIVELADORA

GD535-5

POTENCIA

Bruta: 154 hp (115 kW) a 2.000 r. p. m.
Neta: 151 hp (113 kW) a 2.000 r. p. m.

PESO OPERATIVO

15.700 kg

LONGITUD DE LA HOJA

3,71 m



ORIGEN BRASIL / KDB

El modelo de la imagen puede incluir equipamiento opcional.

GD535-5 VISTA GENERAL

POTENCIA
NETA
MOTOR
151 hp



*El modelo de la imagen puede incluir equipamiento opcional.

»Productividad

- »Alta productividad en conjunto con un bajo consumo de combustible.
- »Transmisión con bloqueo del convertidor de torque.
- »Larga distancia entre los ejes y radio de giro pequeño.

»Ecología y economía

- »Tecnología Komatsu.
- »Motor de alto desempeño y bajas emisiones contaminantes.
- »Sistema de selección del modo de potencia del motor.

»Comodidad

- »Excelente visibilidad.
- »Cabina ROPS/FOPS (ISO 3471/ISO 3449).

»Mantenimiento

- »Diseño enfocado en facilitar el mantenimiento.
- »Limpieza fácil del radiador con ventilador reversible de accionamiento manual.
- »Información sobre los intervalos de mantenimiento en el monitor.

»Confiabilidad

- »Componentes que previenen fallas del equipo y aumentan su confiabilidad.

»Implementos de trabajo

- »Herramientas y aditamentos originales de Komatsu.

»ICT y Komtrax

- »Monitor a color con pantalla de cristal líquido (LCD) de alta resolución de 3,5".
- »Sistema KOMTRAX.

PRODUCTIVIDAD

»Transmisión con bloqueo del convertidor de torque

»La transmisión con bloqueo del convertidor de torque se diseñó especialmente para las motoniveladoras Komatsu. Su función es entregar tanto eficiencia en los cambios de marcha directos como facilidad de operación en los cambios automáticos.

1) Selección del modo de la transmisión

•Modo automático (convertidor de torque)

»El convertidor de torque proporciona al operador una extraordinaria fuerza de tracción y control a baja velocidad, sin la necesidad de cambiar de marcha ni usar el pedal de modulación. El cambio de marcha en las posiciones F8 y R4 lo realiza el modo automático por medio de las posiciones F4-F8 o R2-R4, en respuesta a la velocidad del equipo.

•Modo manual (transmisión directa)

»Cuando se aplica el bloqueo del convertidor de torque, la transmisión pasa a funcionar como transmisión directa en todas las marchas, por lo que funciona de la misma manera que las motoniveladoras equipadas con transmisión "PowerShift".

»Mayor distancia entre ejes y radio de giro pequeño

»La gran distancia entre los ejes permite un gran desempeño de nivelación y una mayor facilidad para ajustar la posición de la hoja, lo que entrega un mayor alcance junto a un amplio ángulo de articulación de la hoja.

»Además, el radio de giro mínimo sigue siendo pequeño, con un ángulo de dirección amplio, lo que ofrece gran maniobrabilidad.



*El modelo de la imagen puede incluir equipamiento opcional.

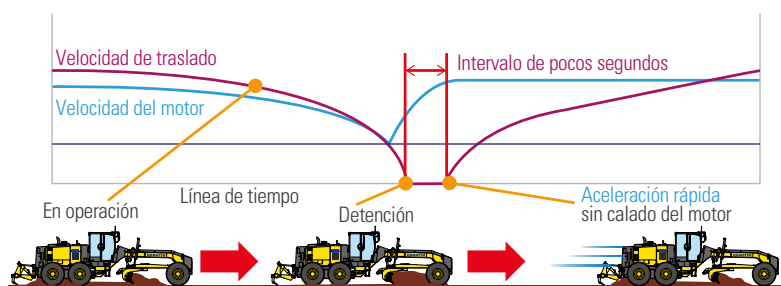
2) Función de prevención del calado del motor

»La combinación del modo manual con el modo automático es extremadamente eficaz en operaciones livianas a baja velocidad, evitando el calado del motor.

3) Sistema de protección electrónica contra sobrerrevoluciones

»Este sistema ayuda a prevenir daños al motor y la transmisión ocasionados por reducciones prematuras de marcha y sobrerrevoluciones al bajar por pendientes.

Al reducirse la velocidad del motor, el modo de cambio de transmisión pasa del modo directo al modo automático del convertidor de torque.



*El modelo de la imagen puede incluir equipamiento opcional.

ECOLOGÍA Y ECONOMÍA

»Tecnología Komatsu

- »Komatsu desarrolla exclusivamente la mayoría de sus componentes, incluyendo los sistemas de control total, como los de los motores y de los sistemas hidráulico y electrónico.
- »Sumando las inversiones en tecnologías nuevas a los comentarios entregados por los clientes, Komatsu logra un nivel altísimo de desarrollo tecnológico.
- »El resultado es una nueva generación de productos de alto rendimiento y en armonía con el medio ambiente.



»Ventilador de enfriamiento reversible con accionamiento manual e hidráulico

- »Disminuye la pérdida de potencia en operaciones a bajas temperaturas y reduce el ruido del motor.

»Motor de alto desempeño y bajas emisiones

- »El motor Komatsu SAA6D107E-1, turboalimentado y posenfriado por aire, logra una alta productividad con un bajo consumo de combustible.
- »El sistema de inyección "Common Rail" permite un control preciso de la aceleración, permitiendo alcanzar velocidades de operación más altas con una potencia aún mayor.
- »Los dos modos de operación disponibles (modos P y E) promueven la optimización de la potencia, con lo que contribuyen a reducir el consumo de combustible.



*El modelo de la imagen puede incluir equipamiento opcional.



*El modelo de la imagen puede incluir equipamiento opcional.

»Sistema de selección del modo de potencia del motor

»El sistema le permite al operador seleccionar entre dos modos de operación, “modo P” o “modo E”, según las condiciones del trabajo a realizar. Se puede acceder fácilmente al interruptor selector en la consola de controles del equipo.

•Modo P

»Maximiza la producción y aprovecha al máximo la potencia del motor.
 »Este modo es ideal para trabajos donde es necesaria una mayor productividad.

•Modo E

»Indicado para realizar operaciones más livianas. Este modo entrega potencia suficiente al equipo, pero con énfasis en el ahorro de combustible, además de evitar el resbalamiento de los neumáticos, lo que contribuye a la extensión de su vida útil.

»Control eléctrico de aceleración

»La aceleración del equipo se controla electrónicamente y el operador puede ajustar manualmente la velocidad ideal del motor según la operación a realizar.



1 Interruptor selector del ajuste de la velocidad del motor.

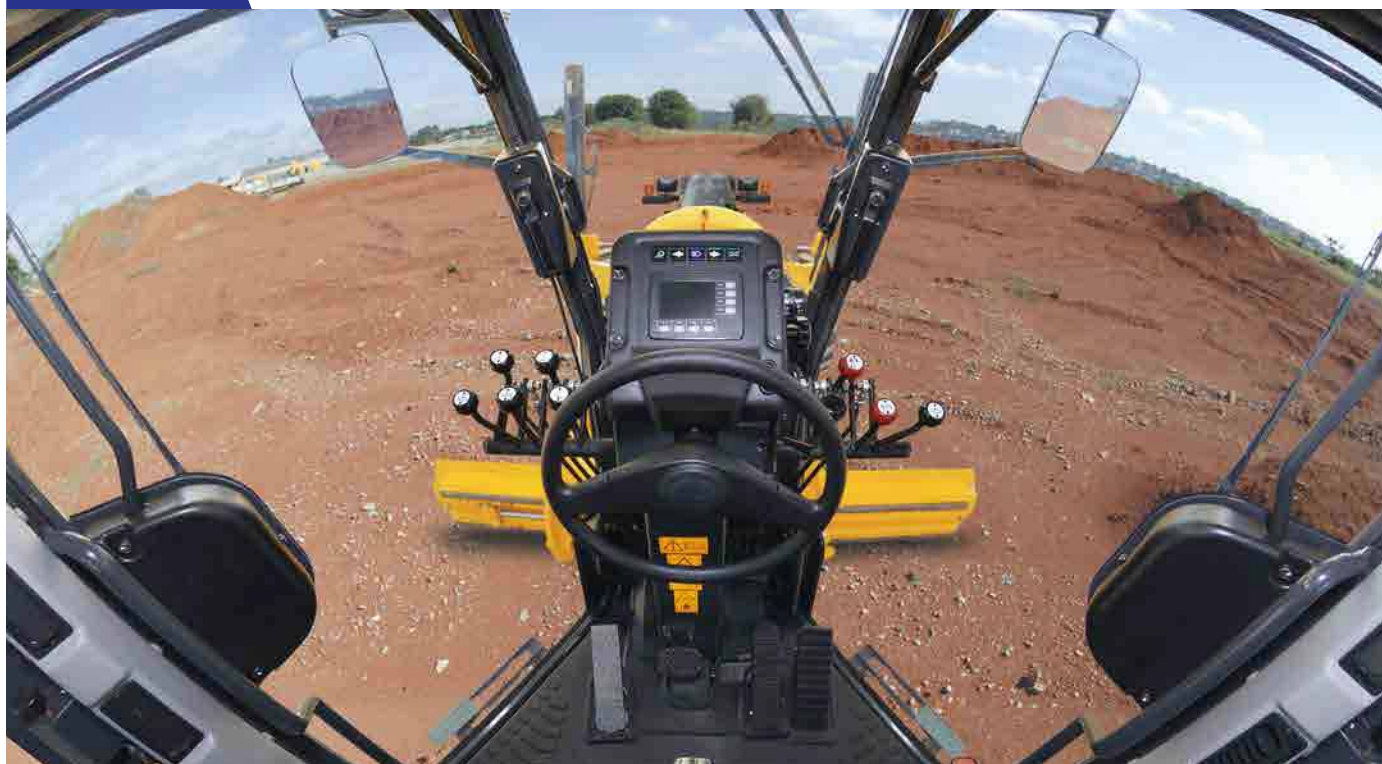
2 Interruptor selector del modo de potencia.

COMODIDAD

»Excelente visibilidad

»El operador tiene una visibilidad extremadamente privilegiada en la cabina de piso hexagonal con columnas laterales y una amplia apertura trasera, lo que aumenta su productividad y confianza en todas las aplicaciones que involucran a la motoniveladora. La apropiada ubicación de la articulación de la hoja permite ver la vertedera y los neumáticos delanteros sin obstáculo de ningún tipo.

»Visión frontal



»Visión posterior



»Estructura ROPS/FOPS



»Cabina

»La cabina se diseñó especialmente para fijar la estructura ROPS/FOPS con certificación ISO 3471/ISO 3449.

»Control ajustable de la consola



»La consola de control se puede ajustar hacia atrás y adelante para facilitar la entrada y salida de la cabina. El volante de dirección también se inclina según la preferencia del operador.

»Porta objetos



»A la izquierda y derecha del asiento del operador hay compartimentos designados para acomodar sus objetos personales.

»Accesorios de la cabina

»Asiento con suspensión

»Este modelo está equipado con un asiento con suspensión de alta rigidez, capaz de absorber mejor la vibración producida por el contacto con el suelo.



»Aire acondicionado

»El formato renovado de las salidas de aire proporciona un mayor flujo de aire en la cabina y así aumentando la comodidad del operador.



»Salida auxiliar de 12 V



»Cenicero

MANTENIMIENTO

»Diseño enfocado en facilitar el mantenimiento

Carga de combustible a nivel del suelo

»La carga de combustible al equipo se realiza fácilmente a nivel del suelo, lo que elimina la necesidad de subir y bajar del equipo.



Filtro y prefiltro de combustible más grandes, con separador de agua incluido

»Los filtros más grandes tienen desempeño de filtrado mejorado, por lo que separan más efectivamente el agua y los posibles sedimentos encontrados en el combustible, evitando así problemas futuros con la alimentación de combustible.



Prefiltro de combustible

Plataforma de acceso al área de servicio

»Las placas de metal perforado en el tándem y los pasamanos garantizan la seguridad necesaria en las inspecciones y operaciones de mantenimiento.



Acceso fácil a los puntos de servicio

»Las amplias cubiertas articuladas del motor mejoraron la accesibilidad al área de servicio del equipo. Las puertas del capo del motor se abren completamente lo que mejora el acceso a los puntos de servicio.



Limpieza fácil del radiador con ventilador reversible de accionamiento manual

»El polvo atascado al radiador y en las aletas del enfriador se elimina por la acción del ventilador de accionamiento hidráulico al hacerlo girar en sentido inverso de rotación.



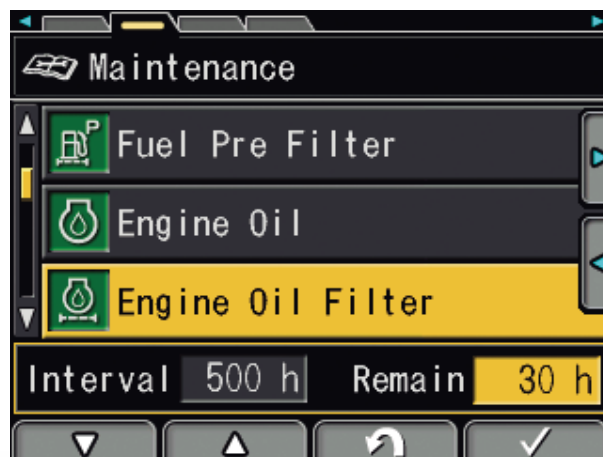
Ventilador de enfriamiento con sentido de rotación reversible

»Visor de información sobre los intervalos de mantenimiento

Panel de “luces de advertencia de intervalos de mantenimiento”

»Cuando el tiempo restante para el intervalo de mantenimiento de algún ítem del equipo sea menor que 30 horas*, se mostrará el indicador del intervalo de mantenimiento. Presione los interruptores del monitor para ir a la pantalla de mantenimiento.

*Se puede cambiar el ajuste dentro de un rango entre 10 y 200 horas.



*El modelo de la imagen puede incluir equipamiento opcional.

CONFIABILIDAD

»Componentes diseñados para prevenir fallas del equipo y aumentar su confiabilidad

»Accionamiento de la tornamesa por medio de un embrague deslizante

»Esta característica protege el equipo de trabajo de los impactos cuando choca con un obstáculo.



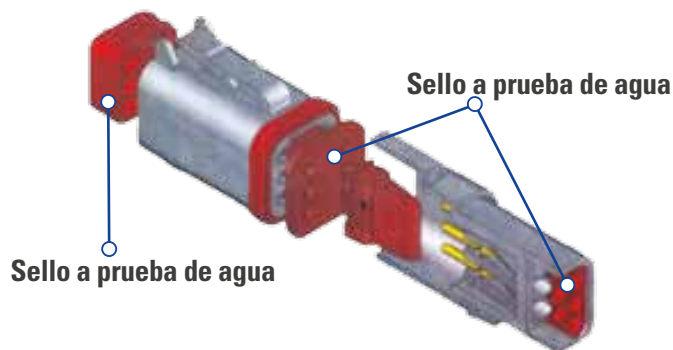
»Freno bañado en aceite de discos múltiples controlado hidráulicamente

»El sistema de frenos completamente cerrado no necesita ajustes. La amplia superficie de frenado ofrece una capacidad de frenado confiable y extiende su vida útil previo a los ajustes.



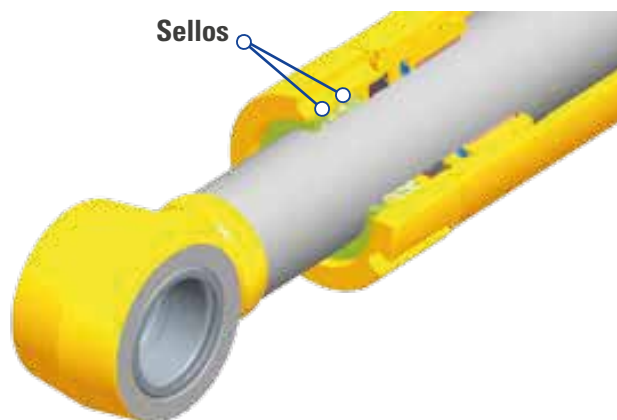
»Conectores sellados

»El arnés principal y el controlador están unidos por conectores sellados que ofrecen confiabilidad y, a su vez, evitan la entrada de polvo y agua.



»Cilindro de doble sello (cilindro de desplazamiento lateral de la hoja)

»Se desarrolló un diseño de doble sello para el cilindro de desplazamiento lateral de la hoja que ayuda a evitar la entrada de suciedad.



»Ubicación de la batería

»El compartimento de la batería está elevado del suelo y evita que la batería y el circuito de suministro de potencia se contaminen con material particulado y otros sedimentos.



I ACCESORIOS

ACCESORIOS ORIGINALES DE KOMATSU

»Vertedera

»Fabricada con acero de carbono de alta rigidez. Incluye insertos metálicos de desgaste reemplazables, labio de corte y esquineros de la hoja. Estos elementos son de acero templado.



»Ripper

»Tiene la capacidad de romper materiales compactados que no puede retirar la hoja.

»Al ripper también se le pueden colocar hasta 5 puntas.



*El modelo de la imagen puede incluir accesorios opcionales.

ICT Y KOMTRAX

TECNOLOGÍA DE LOS NUEVOS MONITORES KOMATSU



»Monitor a color LCD de alta resolución y de 3,5"»

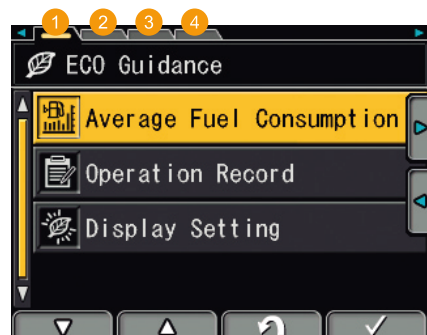
»El monitor a color con pantalla de cristal líquido de 3,5 pulgadas proporciona una mejor visibilidad. Los interruptores de función son simples y de fácil operación. El operador puede acceder fácilmente a los variados menús de usuario, como la información de mantenimiento y los registros de operación, además de las configuraciones de ajuste del equipo.

Indicadores e interruptores

- | | |
|---|---|
| 1 Unidad de LCD. | 8 Velocímetro. |
| 2 Indicador de advertencia. | 9 Tacómetro. |
| 3 Indicador piloto. | 10 Indicador de articulación. |
| 4 Indicador de alerta. | 11 Indicador de cambio de marcha. |
| 5 Indicador de temperatura del refrigerante del motor. | 12 Indicador de nivel de combustible. |
| 6 Indicador de temperatura del aceite del convertidor de torque. | 13 Indicador de posición de la palanca selectora de marcha. |
| 7 Horómetro / odómetro / reloj / indicador de consumo de combustible. | 14 Interruptores de función. |

»Menú visual de usuario

»Los menús se agrupan según cada función y se identifican con íconos fáciles de entender que permiten al operador obtener intuitivamente la información.

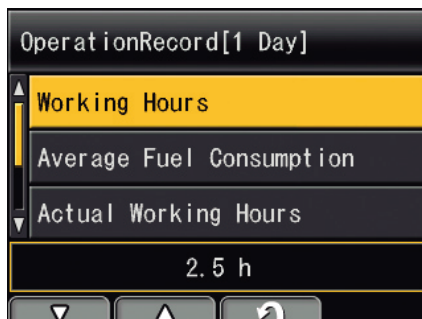


- 1 Guías ECO.
- 2 Ítems de mantenimiento.
- 3 Configuraciones del monitor.
- 4 Visor de mensajes.

»Registro de operaciones e historial de consumo de combustible

»El menú de guías ECO (operaciones en el modo de ahorro) permite que el operador verifique el registro de operaciones y el historial de consumo de combustible con solo presionar un botón.

»Los registros se pueden utilizar para reducir el consumo total de combustible.



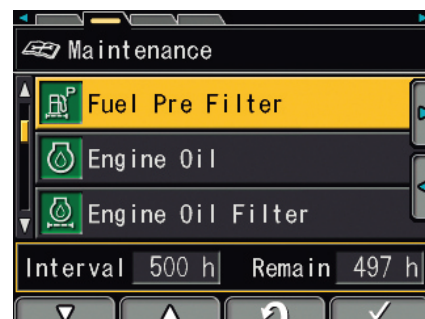
Registro de operaciones



Registro de consumo de combustible

»Historial de mantenimiento

»El equipo puede registrar el historial de mantenimiento, como los cambios de aceite del motor.



KOMATSU®



HOJA

Con desplazamiento lateral hidráulico, construida con acero con alta concentración de carbono. Incluye placas de desgaste metálicas, labios de corte y protectores laterales reemplazables. Los labios de corte y los esquineros de la hoja reciben tratamiento térmico.

DIMENSIONES	3.710 mm x 645 mm x 16 mm.
RADIO DEL ARCO	329 mm.
LABIO DE CORTE	152 mm x 16 mm.
BORDES LATERALES REVERSIBLES/REEMPLAZABLES	229 mm x 496 mm x 13 mm.
EMPUJE DE LA HOJA	
GVW BASE	8.545 kg.
GVW CON RIPPER	9.200 kg.
PRESIÓN DE DESCENSO DE LA HOJA	
GVW BASE	6.285 kg.
GVW CON RIPPER	6.680 kg.



ALCANCE DE LA HOJA

DESPLAZAMIENTO LATERAL DE LA HOJA:	
A LA DERECHA	1.050 mm.
A LA IZQUIERDA	970 mm.
ALCANCE MÁXIMO LATERAL MÁS ALLÁ DE LOS NEUMÁTICOS TRASEROS (CHASIS EN LÍNEA RECTA)	
A LA DERECHA	1.975 mm.
A LA IZQUIERDA	1.905 mm.
ELEVACIÓN MÁXIMA POR SOBRE EL SUELO	500 mm.
PROFUNDIDAD MÁXIMA DE CORTE	545 mm.
ÁNGULO MÁXIMO DE LA HOJA, A LA DERECHA O IZQUIERDA	90°.
VARIACIÓN DEL ÁNGULO DE INCLINACIÓN DE LA HOJA	40° hacia adelante, 3° hacia atrás.



SISTEMA HIDRÁULICO

Bombas hidráulicas:

Bomba de engranajes en tándem para controlar la dirección y el equipo de trabajo.

CAPACIDAD	72 L / min + 36 L / r. p. m.
AJUSTE DE LA VÁLVULA DE ALIVIO:	
EQUIPO DE TRABAJO	19,1 MPa 195 kg / cm².
SISTEMA DE DIRECCIÓN	17,7 MPa 180 kg / cm².



INSTRUMENTOS

SISTEMA DE MONITOREO ELECTRÓNICO CON FUNCIONES PARA LOCALIZACIÓN Y SOLUCIÓN DE FALLAS:

INDICADORES:

ESTÁNDAR

Articulación, temperatura del líquido refrigerante, nivel de combustible, velocímetro, indicador de cambio de la transmisión, tacómetro del motor, temperatura del aceite del convertidor de torque.

INDICADORES/LUCES DE ADVERTENCIA:

ESTÁNDAR

Carga de la batería, presión del aceite de frenos, temperatura del control de modulación, indicador direccional, presión del aceite del motor, temperatura del aceite hidráulico, señal del calentador, bloqueo del brazo de elevación, freno de estacionamiento, temperatura del aceite del convertidor de torque, indicador Eco, modo P, inversión del sentido de rotación del ventilador, selección de la velocidad del motor, indicador de luces altas y de las luces y las luces de trabajo.



CAPACIDADES DE CARGA

TANQUE DE COMBUSTIBLE	271 L.
SISTEMA DE ENFRIAMIENTO	26 L.
CÁRTER DE ACEITE DEL MOTOR	23,1 L.
TRANSMISIÓN	45 L.
MANDO FINAL	13 L.
CARCASA DEL TÁNDEM (CADA UNA)	51 L.
SISTEMA HIDRÁULICO	51,5 L.
CARCASA DE INVERSIÓN DE LA TORNAMESA	4,1 L.



PESO OPERATIVO (APROXIMADO)

Incluyendo lubricantes, líquido refrigerante, tanque de combustible lleno, cabina con estructura ROPS/FOPS, neumáticos 14.00-24 y aros de una sola pieza:

TOTAL	14.630 kg.
SOBRE LAS RUEDAS TRASERAS	10.680 kg.
SOBRE LAS RUEDAS DELANTERAS	3.950 kg.
CON RIPPER INSTALADO EN LA PARTE TRASERA Y PLACA DE EMPUJE DELANTERA:	
TOTAL	15.700 kg.
SOBRE LAS RUEDAS TRASERAS	11.500 kg.
SOBRE LAS RUEDAS DELANTERAS	4.200 kg.



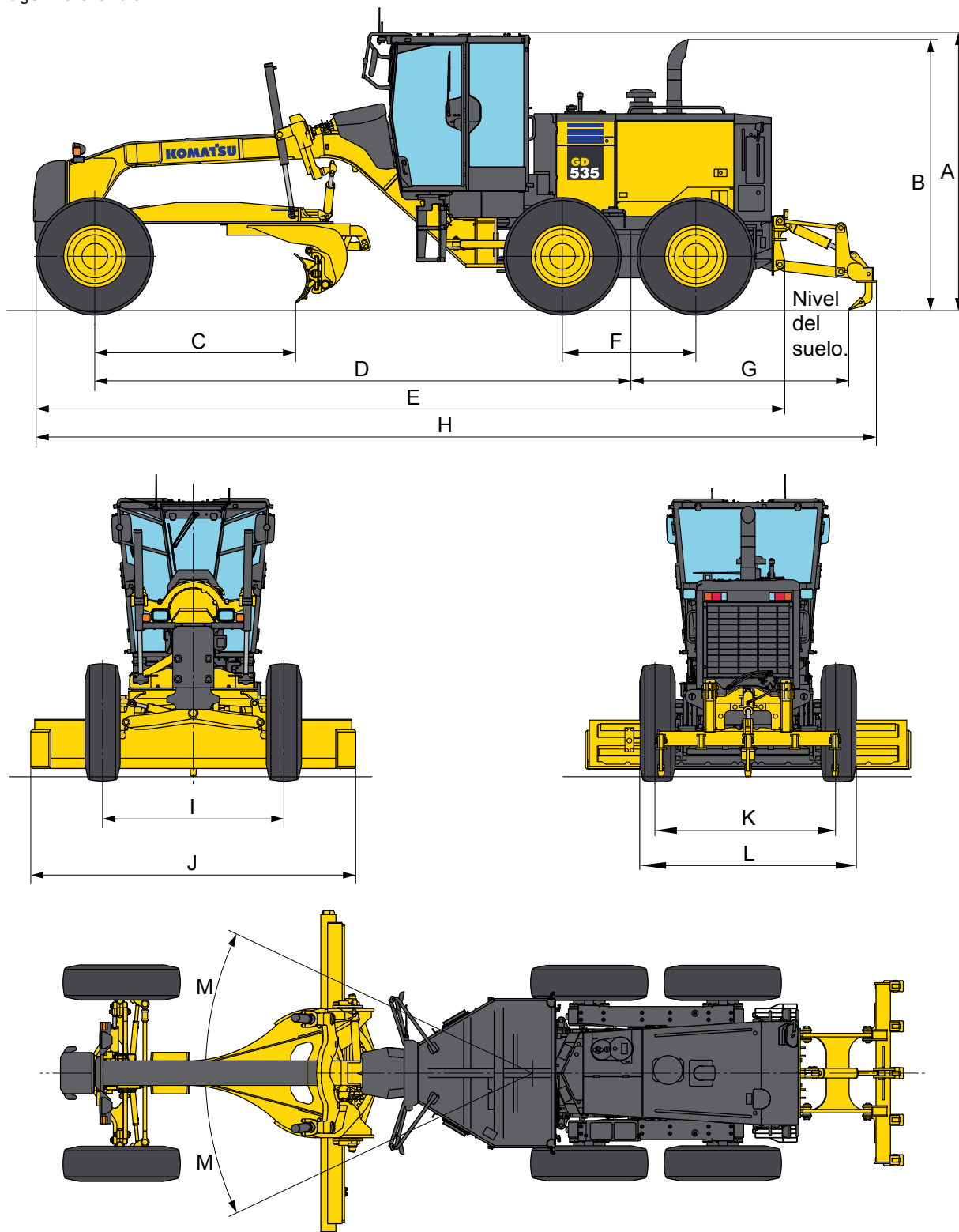
RIPPER

PROFUNDIDAD MÁXIMA DE PENETRACIÓN	273 mm.
SOPORTE DEL ESCARIFICADOR DEL RIPPER	5.
ESPACIO DE SOPORTE DEL ESCARIFICADOR DEL RIPPER	459 mm.
FUERZA DE PENETRACIÓN	7.610 kg.
FUERZA DE DISPERSIÓN	3.225 kg.
AUMENTO DE LA LONGITUD DEL EQUIPO, EJE ERGUIDO	1.008 mm.



DIMENSIONES

Imagen referencial.





DIMENSIONES

A	Altura hasta el techo de la cabina	3.250 mm ^{*2}
B	Altura hasta el escape	3.075 mm ^{*2}
C	Labio de corte al centro del eje delantero	2.265 mm
D	Distancia entre los ejes y el centro del tándem	6.100 mm
E	Distancia entre el neumático delantero y el parachoques trasero	8.565 mm ^{*2}
F	Distancia entre los ejes del tándem	1.525 mm
G ^{*1}	Desde el centro del tándem hasta la punta del ripper sobre el suelo	2.510 mm
H ^{*1}	Longitud total	9.595 mm
I	Trocha (delantera)	2.070 mm
J	Ancho de la hoja estándar	3.710 mm
K	Trocha (trasera)	2.060 mm
L	Ancho al exterior de los neumáticos	2.455 mm ^{*2}
M	Articulación a la izquierda y a la derecha	25°

*1: Opcional

*2: Equipado con neumáticos 14.00-24



RUEDAS DELANTERAS Y TRASERAS

Neumáticos	Dimensión del aro	Grupo de ruedas
13.00-24	9"	Una sola pieza
14.00-24	9"	Una sola pieza
14.00-24	10"	Varias piezas
14.00-R24	10"	Varias piezas



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

»Motor e ítems relacionados

- »Extensión del sistema de admisión de aire.
- »Filtro de aire, elemento doble con indicador de saturación del filtro de aire.
- »Motor Komatsu SAA6D107E-1, cumple con las normas de control de emisión de contaminantes PROCONVE/MAR-I, turboalimentado y posenfriado por aire, potencia neta de 142 hp/151 hp.
- »Prefiltro de combustible.
- »Prefiltro de aire.
- »Ventilador de enfriamiento con sentido de rotación reversible, de accionamiento hidráulico, tipo soplador, con aspas de plástico y tapa de protección.

»Sistemas eléctricos

- »Alarma de traslado en retroceso.
- »Alternador de 24 V/60 A.
- »Batería, 2 x 12 V/150 Ah.
- »Bocina eléctrica.
- »Indicadores: freno de estacionamiento, señal de viraje, luces delanteras altas, presión del aceite de frenos.
- »Sistema satelital KOMTRAX.
- »Luces de retroceso, de freno, luz trasera, indicadoras de viraje, luces delanteras (2 halógenas, instaladas en la barra delantera).
- »Monitor multifuncional a color.
- »Luz en la patente.
- »Interruptor de desconexión de la batería.
- »Inversión del sentido de rotación del ventilador de enfriamiento.

»Ambiente del operador

- »Consola ajustable con sistema de monitoreo del panel de instrumentos.

- »Alfombra del piso de la cabina.
- »Espejos retrovisores externos a la derecha y a la izquierda.
- »Asiento ajustable de tela (cabina).
- »Cinturón de seguridad retráctil de 50 mm.
- »Cabina ROPS/FOPS con certificación ISO 3471/ISO 3449.

»Tren de potencia

- »Eje trasero completamente flotante de tipo planetario.
- »Freno de estacionamiento de discos secos, aplicado por resorte y con liberación hidráulica.
- »Transmisión "PowerShift" (8F-4R) de modo doble, accionamiento directo y convertidor de torque con cambio automático de marcha y función de prevención del calado del motor.
- »Frenos de servicio bañados en aceite de discos múltiples, de accionamiento completamente hidráulico.
- »Función de bloqueo/desbloqueo del diferencial.

»Accesorios de la cabina

- »Aire acondicionado.
- »Portavasos.
- »Calefacción con desempañador.
- »Toma de corriente de 12 V.
- »Espejo retrovisor interno.
- »Limpiaparabrisas con lavador para los vidrios delantero y trasero.
- »Iluminación interna de la cabina.
- »Encendedor de cigarrillos.
- »Cenicero.

»Equipo de trabajo y sistema hidráulico

- »Comando de válvulas de control hidráulico en 9 secciones.

- »Tornamesa montada en la barra de tiro, con rotación de 360°, elevación de la hoja y desplazamiento lateral de la tornamesa.
- »Embrague de giro de la tornamesa.
- »Hoja: 3.710 mm x 645 mm x 16 mm con esquineros de la hoja y labios de corte reemplazables con tratamiento térmico de 152 mm x 16 mm y elevación lateral hidráulica de la hoja.
- »Sistema de control de inclinación hidráulica de la hoja.
- »Dirección totalmente hidráulica con inclinación del volante y de las ruedas delanteras, articulación del chasis con válvulas de retención antidesviación.

»Otro equipamiento estándar

- »Tanque de combustible con acceso desde el nivel del suelo.
- »Pintura en la paleta de colores estándar de Komatsu.
- »Peldaños y pasamanos en la parte posterior y en los costados derecho e izquierdo.
- »Sistema de protección contra vandalismo con bloqueo del acceso al tanque de combustible, cubierta de la batería y cubiertas laterales del motor.
- »Ripper trasero con 3 dientes.
- »Placa de empuje frontal.
- »Neumáticos y aros: 14.00 x 24 - 12 lonas (L2/G2), montados en aros de tres piezas de 10".



EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- »Luces de trabajo: delanteras (2), trasera (1).
- »Espejo retrovisor trasero.
- »2 dientes adicionales en el ripper trasero.
- »Neumáticos 14.00 x 24 - 16 lonas L2/G2.

**Equipamiento opcional puede no estar disponible en su país,
consulte a su Distribuidor Komatsu para más detalles.**



SISTEMA DE MONITOREO SATELITAL

KOMTRAX es un revolucionario sistema de seguimiento de los equipos diseñado para ahorrar tiempo y dinero. Ahora puede realizar el seguimiento a sus equipos a cualquier hora y desde cualquier lugar. Utilice la valiosa información del equipo recibida a través de la página web de KOMTRAX para optimizar su planificación de mantenimiento y rendimiento del equipo.

CARACTERÍSTICAS

» UBICACIÓN

KOMTRAX utiliza una red de posicionamiento satelital para informar la ubicación de los equipos.

» GEOFENCE

En asociación con su Distribuidor de Komatsu, los propietarios pueden crear barreras virtuales (Geo) para recibir alertas cuando los equipos entran o salen del rango designado para las operaciones.

» LECTURA DEL HORÓMETRO

Reporte diario de las horas de trabajo del equipo, lo que permite planificar mantenimientos y reemplazo de componentes.

» MAPAS DE OPERACIÓN KOMTRAX

En los mapas de operaciones podrá revisar las horas del día en que los equipos están en funcionamiento y si los trabajadores están realizando sus funciones en los tiempos estipulados.

» NIVEL DE MEDICIÓN DE COMBUSTIBLE

Muestra la cantidad de combustible que queda al final de la jornada de trabajo.

» REGISTRO DIARIO DE LA TEMPERATURA DEL AGUA

El registro constante del aumento de la temperatura del agua del motor se muestra a través de un informe diario al final del día.

» PRECAUCIONES

Si un indicador se enciende en la cabina del equipo, significa que ocurre algún problema. Desde el sitio web de la aplicación podrá revisar el motivo y la hora en que se produjo el problema para luego generar un número de registro.

» CÓDIGOS DE ANOMALÍAS

Los códigos de anomalías se transmiten al Distribuidor de Komatsu para la localización y solución de fallas antes de que los técnicos lleguen al lugar de trabajo. Adicionalmente se envía una notificación por correo electrónico con el código de lo ocurrido.

» AVISO DE REEMPLAZO DE MANTENIMIENTO

El sistema genera alertas para informar que el equipo requiere reemplazo de elementos como filtros y aceite.



CARACTERÍSTICAS

» HORAS CLAVE DEL EQUIPO

Muestra información detallada sobre las horas clave del equipo como los trabajos de excavación, traslado, descarga y elevación. Esto ayuda a monitorear y comparar el rendimiento del equipo, además de las horas de trabajo y los tiempos de inactividad.

» FRECUENCIA DE CARGA

Muestra información sobre el factor de carga del equipo para saber si está en un trabajo liviano, medio o pesado.

Consulte a su Distribuidor de Komatsu sobre la información disponible para su modelo y disponibilidad del servicio en su país.



Los diseños, especificaciones y datos de los productos en este documento son solo informativos y no son garantías de ningún tipo. El diseño de los productos y las especificaciones pueden ser cambiadas en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías aplicables a la venta de productos y servicios son las declaradas en la Política de Garantías, la cual será proporcionada a petición.

Komatsu, y logos relacionados, son marcas registradas de Komatsu Ltd. o de una de sus subsidiarias.

© 2017 Komatsu Ltd. o una de sus filiales. Todos los derechos reservados.

KOMATSU®

Para mayor información consulte a su Distribuidor o visite nuestro sitio web www.komatsulatioamerica.com

KLAT-EQ047/01-2019

