

KOMATSU

CARGADOR FRONTAL

WA900-8R

POTENCIA

Bruta: 672 kW **900 hp** @ 2.050 r. p. m.

Neta: 671 kW **899 hp** @ 2.050 r. p. m.

PESO OPERATIVO

116.400 kg

CAPACIDAD DEL BALDE

11,5 - 13,0 m³



ORIGEN JAPÓN / KLTD

La foto puede incluir equipamiento opcional.

I VISTA GENERAL

**POTENCIA
NETA
DEL MOTOR
899 hp**



*La foto puede incluir equipamiento opcional.

»Productividad y ahorro

- »Sistema de carga inteligente de Komatsu para proporcionar un bajo consumo de combustible. **NUEVO**
- »Mayor velocidad y potencia del aguilón.
- »Diseño del balde. **NUEVO**
- »Control del derrape de los neumáticos. **NUEVO**
- »Convertidor de torque de gran capacidad. **NUEVO**

Consulte las páginas 4 y 5.

»Entorno del operador

- »Sistema automático de excavación. **NUEVO**
- »Sistema semiautomático de aproximación y descarga. **NUEVO**
- »Asiento del operador con palancas de control. **NUEVO**
- »Sistema de suspensión controlado electrónicamente (Opcional). **NUEVO**
- »Escalera hidráulica (Opcional). **NUEVO**

Consulte las páginas 6, 7 y 8.

»Seguridad

- »Cámara de KomVision (Opcional). **NUEVO**
- »Radar de KomVision (Opcional). **NUEVO**
- »Sistema de cámara trasera. **NUEVO**
- »Indicador LED estándar.

Consulte la página 9.

»Durabilidad y confiabilidad

- »Mecanismo articulado del cargador y bastidores de alta rigidez. **NUEVO**
- »Componentes confiables diseñados y fabricados por Komatsu.

Consulte la página 10.

»Tecnología de la información y la comunicación (ICT)

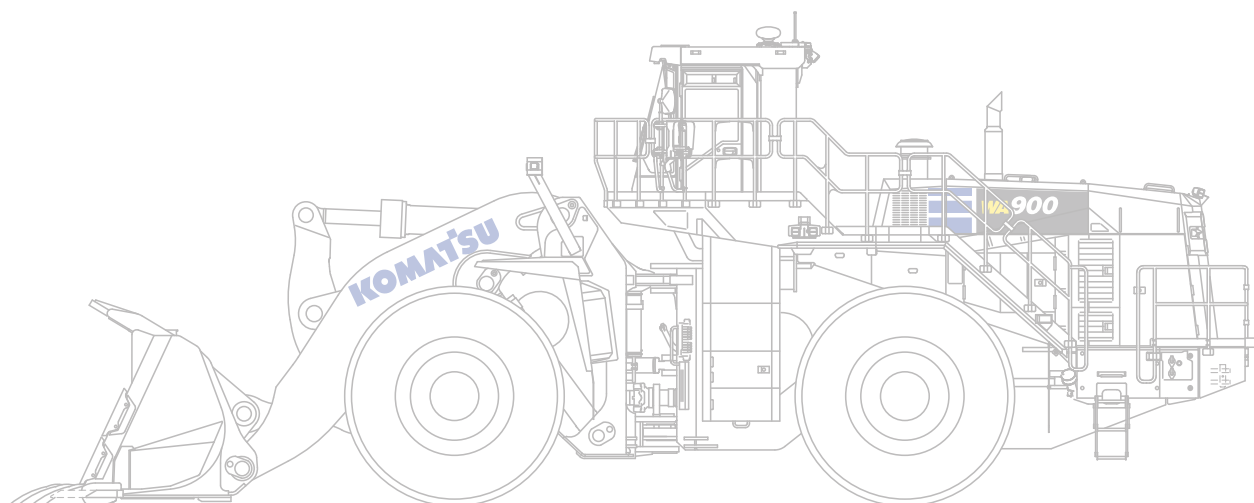
- »Monitor con pantalla de cristal líquido (LCD) a color de 7" y de alta resolución. **NUEVO**
- »Función de identificación del operador. **NUEVO**
- »Función para operaciones con ahorro de energía. **NUEVO**

Consulte la página 11.

»Mantenimiento sencillo

- »Ventilador de enfriamiento abatible y radiador de núcleo amplio. **NUEVO**
- »Núcleo del radiador modular. **NUEVO**
- »Centro de servicio (Opcional). **NUEVO**
- »Sistema de bloqueo del equipo (Opcional). **NUEVO**
- »Monitor de mantenimiento. **NUEVO**

Consulte las páginas 12 y 13.



PRODUCTIVIDAD Y AHORRO

»Nueva tecnología de motores y sistema de control

•Tecnología de alta producción y mayor ahorro de combustible

La excepcional capacidad operativa se unió a un rendimiento responsable con el medioambiente para entregar motores de última generación. El cargador sobre ruedas de Komatsu serie WA900 avanza hacia una nueva etapa, es por esto que se optimizó la potencia y se redujeron las pérdidas para eliminar el consumo de combustible innecesario y mejorar la eficiencia.

SAA12V140E-7 Potencia nominal del motor

Potencia bruta
(SAE J1995)

672 kW

Torque neto
(ISO 9249/SAE J1349)

3.124 Nm



»Mayor capacidad de elevación

»El aumento en la capacidad de elevación proporciona una alta productividad.

La capacidad de elevación aumentó en **39 kN** (14%)

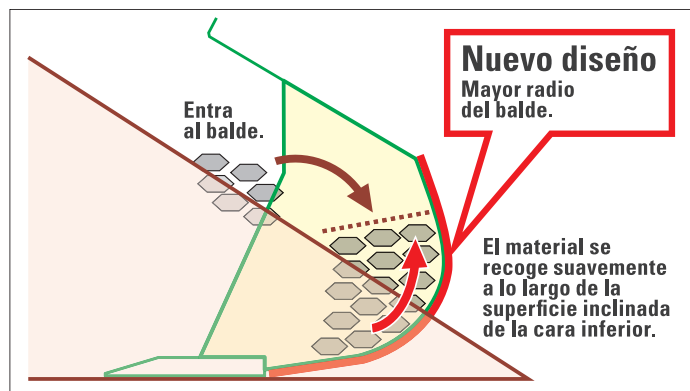
*En comparación con el modelo WA900-3E0.

»Nuevo diseño del balde

»Debido al nuevo diseño del balde, el trabajo de excavación será más eficiente, ya que el material se deslizará con mayor facilidad y realiza una operación más sencilla y eficiente y en conjunto con el conjunto con el sistema de excavación automática, contribuye a mejorar la productividad.

Eficiencia de combustible (t/l)

Aumentó un **17 %**



I PRODUCTIVIDAD

»Bajo consumo de combustible

»Komatsu instaló nuevas funciones en el modelo WA900-8R para reducir el consumo de combustible mediante el óptimo control de la potencia del motor, con el fin de obtener un tren de potencia y un sistema hidráulico de alta eficiencia.

El consumo de combustible (l/h) se redujo un 10 %

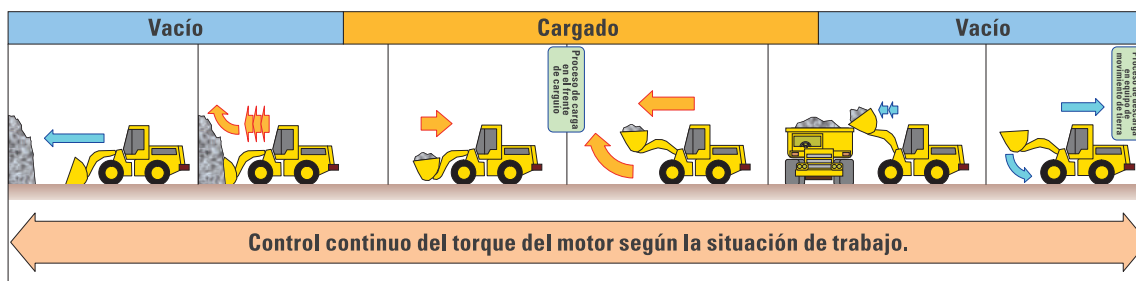
*En comparación con el modelo anterior WA900-3. El consumo de combustible varía según las condiciones de trabajo.

»Transmisión automática

»La transmisión automática con válvula de modulación controlada electrónicamente selecciona de forma automática la velocidad de marcha adecuada según la velocidad de traslado, la velocidad del motor y otras condiciones de desplazamiento. El sistema de la válvula ECMV activa el embrague suavemente para evitar desfases e impactos al cambiar de marcha. Este sistema proporciona una operación eficiente del equipo y un traslado cómodo.

»Sistema de carga inteligente de Komatsu

»El WA900-8R trae incorporado el sistema de carga inteligente de Komatsu, un sistema de control del motor. Esta tecnología genera suficiente torque para cada fase de trabajo. Por ejemplo, el motor requiere mayor torque en operaciones de carga en V y menor torque cuando se traslada con el balde vacío. Este sistema optimiza el torque del motor para todas las aplicaciones, con el fin de minimizar el consumo de combustible. La carga inteligente de Komatsu funciona automáticamente y no interfiere con la operación, por lo que ahorra combustible sin disminuir la producción.



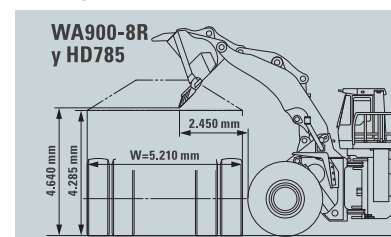
»Sistema de control del derrape de los neumáticos

»Este sistema es útil para prolongar la vida útil de los neumáticos. Detecta el derrape de los neumáticos mediante un sensor de velocidad y controla el convertidor de torque con el embrague modulado.



»Mayor distancia de descarga

»El modelo WA900-8R se diseñó con una distancia de descarga más amplia para adecuarse al camión tolva.



I ENTORNO DEL OPERADOR



*La foto puede incluir equipamiento opcional.

»Nuevo asiento del operador con palancas de control

»El nuevo asiento con suspensión neumática brinda un soporte mejorado en caminos en mal estado y amortigua las vibraciones del equipo para que el viaje del operador sea más cómodo. Se incorporó la consola de la palanca de control piloto electrónico y la palanca del sistema avanzado de dirección mediante joystick en el asiento. El ángulo del apoyabrazos es totalmente ajustable, para entregar al operador la máxima comodidad. Adicionalmente, el asiento con calefacción es estándar.



»Sistema avanzado de dirección mediante joystick

»Este es un sistema de dirección de respuesta que controla la selección de dirección de traslado (En avance o retroceso) con la muñeca y los dedos. Se mejoró la capacidad de funcionamiento de la palanca en comparación con los equipos serie WA900-3.



»Cabina amplia sin pilares con ROPS/FOPS

»El nuevo diseño de la cabina es más espacioso y cumple con la norma ROPS/FOPS para la seguridad del operador. El interior de la cabina se mejoró para proporcionar un entorno operativo silencioso, con bajo nivel de vibraciones, a prueba de polvo y cómodo.

ROPS (ISO 3471): Estructura de protección contra vuelcos.

FOPS (ISO 3449): Estructura de protección contra la caída de objetos.



»Asiento del instructor

»El asiento del instructor es parte del equipamiento estándar y cuando no se utiliza, se puede plegar.



»Luz LED y foco de luz directa de la cabina

»Las luces LED proporcionan luz intensa al operador.



»Radio de alto rendimiento

»La radio AM/FM estándar del modelo WA900-8R incluye conexión mediante tecnología inalámbrica Bluetooth®, AUX y USB.



»Balde con tratamiento antirreflejo (Opcional)

»Evita que las luces de trabajo se reflejen en el balde y provoquen deslumbramiento. Es útil cuando se trabaja en un lugar oscuro.



»Escalera hidráulica (Opcional)

»La nueva escalera de 45° de accionamiento hidráulico permite al operador acceder al equipo de manera segura.



Equipamiento estándar

Zona de almacenamiento.



Caja térmica.



Aire acondicionado automático.



Limpiaparabrisas lateral.



Interruptor de apagado secundario del motor.

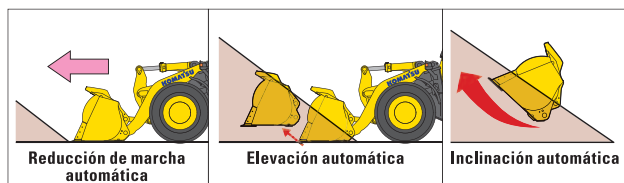


Interruptor del freno de estacionamiento.



»Sistema automático de excavación

»El nuevo sistema automático de excavación activa las operaciones de elevación e inclinación del balde al detectar la presión que se aplica al equipo de trabajo. Este sistema puede aliviar la fatiga del operador y obtener la capacidad de carga ideal. Además, es posible activar o desactivar el sistema fácilmente en el panel de interruptores al lado derecho. Se recomienda utilizar este sistema al trabajar con rocas y materiales sueltos.



»Control para la reducción de impactos del equipo de trabajo

»Es posible configurar el impacto al final de la carrera del equipo de trabajo para reducir la fatiga del operador. El operador puede seleccionar el nivel de reducción entre los cuatro intervalos (Bajo, medio, alto y apagado) a través de la pantalla del monitor.



»Sistema de ajuste de R. P. M. del motor con desaceleración automática

Las R. P. M. del motor en ralentí bajo se pueden predeterminar fácilmente con el interruptor pulsador. El sistema permite desacelerar automáticamente para lograr un consumo de combustible más eficiente.



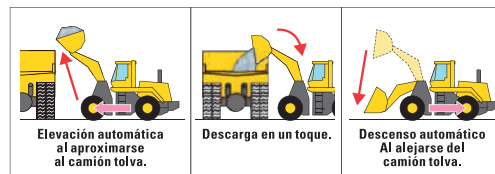
»Sistema de control de tracción variable

»En situaciones de tracción limitada en las que el operador desea evitar el derrape de los neumáticos (En operaciones en terreno arenoso o fangoso), es posible reducir el derrape mediante la activación del sistema de control de tracción variable. La tracción óptima de los neumáticos (F1) se controla al ajustar la perilla de control del 100 al 20 %.



»Sistema semiautomático de aproximación y descarga

»La operación de elevación del aguilón y la descarga del balde puede ser automática al acercarse al camión tolva durante una carga en V. Si se utiliza junto con el sistema automático de excavación, se facilitará la operación de carga en el camión tolva y se reducirá la fatiga del operador.

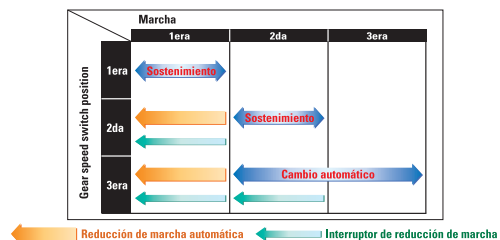


»Posicionador remoto del balde y del aguilón con función de detención sin impactos

»El operador puede establecer el ángulo del balde y la posición remota del aguilón desde la cabina. Una vez que se ajusta el posicionador, el balde se detendrá suavemente en la posición deseada y con menos impactos.

»Control automático de reducción de marcha

»Es posible establecer automáticamente la reducción y el aumento de marcha entre la 1era y la 2da marcha sin presionar el interruptor de reducción. Esto facilita la operación, aumenta la tracción para una mejor penetración del balde y reduce tiempos de ciclo para obtener una mayor productividad.



»Sistema de embrague modulado

El sistema de embrague modulado controla la fuerza de tracción con el pedal de freno izquierdo desde el 100 al 20 % del torque de salida del convertidor.

- Útil para reducir la velocidad suavemente al acercarse a un camión tolva para realizar la carga.
- Fácil control del derrape de los neumáticos.
- Reducción de los impactos al cambiar de marcha de avance a retroceso.



»Sistema de suspensión controlado electrónicamente (Opcional)

»El sistema de suspensión controlado electrónicamente o el sistema de control de traslado utilizan un acumulador que absorbe parte del impacto del pantógrafo del aguilón para proporcionar al operador un traslado mucho más suave. Esto reduce la fatiga del operador y disminuye el derrape de material durante las operaciones de carga y acarreo.

SEGURIDAD

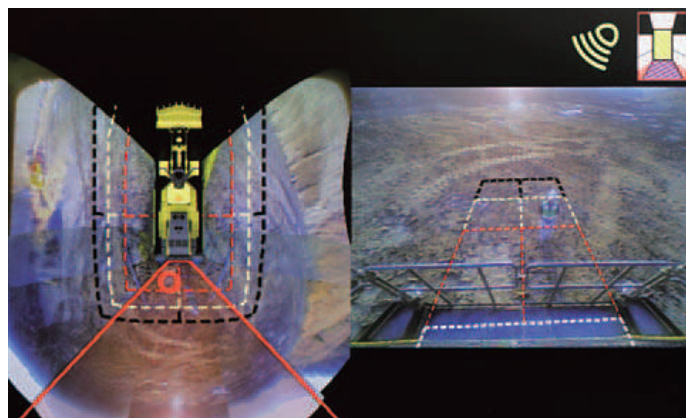
»KomVision (Opcional)

»Es posible ver el entorno del equipo a través del monitor mediante el uso de 6 cámaras instaladas en los costados, en la parte posterior y frontal del equipo. El operador puede seleccionar y mostrar la cámara al presionar el interruptor en el panel de interruptores del lado derecho.

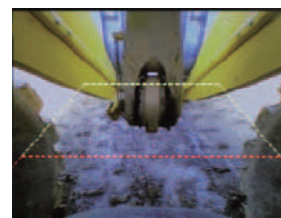


»Sistema del monitor retrovisor

»El operador puede ver la parte posterior del equipo a través del monitor a color que se encuentra al lado derecho de la cabina. Este monitor puede estar siempre encendido o solo cuando el cargador se traslada en retroceso. También se pueden agregar guías visuales para mayor comodidad.



»La imagen de la cámara frontal es útil para verificar el espacio entre la base del aguilón y el suelo. Esta cámara corresponde a un elemento de seguridad y también se utiliza para la prevención de cortes de neumáticos.



»Radar de KomVision (Opcional)

»Detecta obstáculos alrededor del equipo y los muestra en la pantalla del monitor. Al mismo tiempo, alerta al operador con el zumbador de advertencia.



»Luces LED

»Las luces LED son parte del equipamiento estándar en varias ubicaciones del equipo. Además, se mejoró la visibilidad en lugares con poca luz para garantizar que los trabajos de noche se realicen de forma segura.



*La foto puede incluir equipamiento opcional.

DURABILIDAD Y CONFIABILIDAD

»Componentes Komatsu

»Komatsu fabrica el motor, el convertidor de torque, la transmisión, las unidades hidráulicas, las piezas eléctricas e incluso cada perno de este cargador sobre ruedas. Los cargadores de Komatsu se fabrican dentro de un sistema de producción integrado bajo un estricto control de calidad.

»Nuevo diseño del tren de potencia de Komatsu

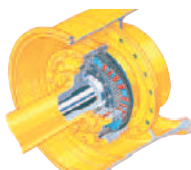
»Se rediseñó la estructura del freno y del eje, con el fin de aumentar la capacidad de reparación y mantenimiento.

»Conjunto de freno desmontable

»Se adoptó la estructura segmentada del freno del engranaje solar para facilitar el trabajo de mantenimiento.

»Sistema de frenos de bajo mantenimiento

»Los frenos de servicio húmedos de discos múltiples, junto con el sistema de frenos totalmente hidráulicos, representan menores costos de mantenimiento y mayor confiabilidad. Los frenos húmedos de discos múltiples están completamente sellados para que no ingrese ningún tipo de contaminación y, así, reducir el desgaste y el mantenimiento. Los frenos no requieren ajustes, lo que se traduce en un mantenimiento aún más bajo. Se logró una mayor fiabilidad en el sistema de frenos mediante el uso de dos circuitos hidráulicos independientes, los cuales proporcionan un soporte hidráulico en el caso de que uno de los circuitos falle. Con los frenos totalmente hidráulicos no hay aire que purgar o condensación de agua en el sistema que pueda provocar contaminación, corrosión o congelación.

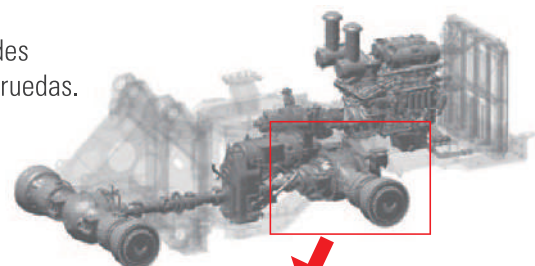


»Sistema de enfriamiento de frenos

»El nuevo diseño del sistema de enfriamiento de frenos integrado con el radiador es parte del equipamiento estándar. Además, se mejoró la durabilidad y la disipación de calor.

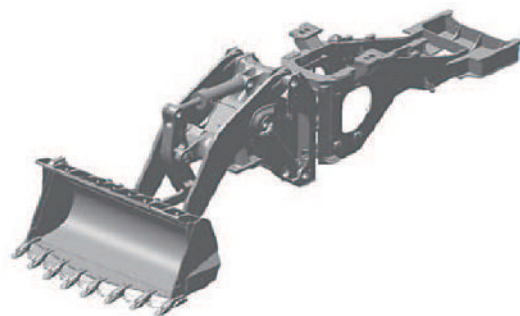
»Aleta barredora (Protección de gran tamaño para neumáticos)

»La aleta barredora (protección de gran tamaño para neumáticos) provista en ambos costados del balde, evita el corte de los neumáticos por las rocas y prolonga su vida útil.



»Mecanismo articulado del cargador y bastidores de alta rigidez

Los bastidores delantero y trasero, junto con el mecanismo articulado del cargador, poseen una mayor rigidez torsional para proporcionar una mayor resistencia a los esfuerzos. Los bastidores y el mecanismo articulado del cargador están diseñados para adaptarse a cargas de trabajo reales. Además, las pruebas simuladas en computador demuestran su resistencia.



»Balde resistente

»Los baldes de Komatsu se fabrican con acero de alta resistencia a la tracción para prolongar su vida útil. Los bordes laterales e inferior del balde están reforzados y son duraderos. La protección contra desbordes del balde se rediseñó para evitar derramar material y al mismo tiempo asegurar la visibilidad delantera durante la operación de carga.



ICT

»Monitor con pantalla de cristal líquido (LCD) a color de 7" y de alta resolución

»El monitor muestra diversa información del equipo y permite aplicar varias configuraciones. El monitor es una pantalla LCD a color de 7" y muestra información de mantenimiento, registros de operación y de la guía ECO, entre otros. El panel de interruptores se utiliza para seleccionar varias pantallas junto con la pantalla de control del aire acondicionado. Mediante el panel de interruptores, es posible mostrar varios menús de usuario en la pantalla LCD y ajustar la configuración del equipo.

Monitor del equipo

- | | | |
|------------------------|---|--|
| 1 Unidad LCD. | 6 Pantalla del aire acondicionado. | 11 Indicador del nivel de combustible. |
| 2 Unidad LED. | 7 Indicador de marcha. | 12 Indicador de mensaje. |
| 3 Tacómetro del motor. | 8 Medidor de temperatura del refrigerante del motor. | 13 Luces indicadoras. |
| 4 Velocímetro. | 9 Medidor de temperatura del aceite hidráulico. | |
| 5 Guía ECO. | 10 Medidor de temperatura del aceite del convertidor de torque. | |

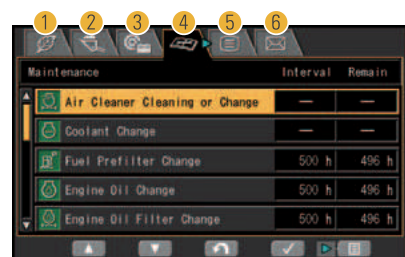
Panel de interruptores

- 1 Interruptores del aire acondicionado/botones numéricos.
- 2 Interruptores de función.



»Menú visual del usuario

»Al presionar el interruptor del menú en el panel, se mostrará la pantalla del menú del usuario. Los menús están agrupados para cada función y utilizan iconos fáciles de entender que permiten la operación intuitiva del equipo.



- 1 Guía de ahorro de energía.
- 2 Configuración del medidor de carga.
- 3 Configuraciones del equipo.
- 4 Mantenimiento.
- 5 Ajustes del monitor.
- 6 Correo.

»Monitor del equipo con función de localización y solución de fallas para minimizar los tiempos de inactividad

»Los distintos medidores, indicadores y funciones de advertencia están ubicados en la parte central del monitor del equipo. El monitor simplifica la inspección al inicio del trabajo y advierte rápidamente al operador a través del indicador y el zumbador cuando se produce alguna anomalía.



»Guía ECO para operaciones con ahorro de energía

»Para permitir una operación óptima, aparecerán los siguientes 5 mensajes que ayudarán a realizar una operación con ahorro de combustible.

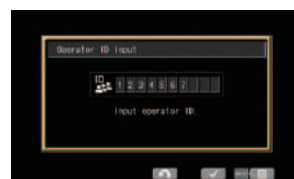


- 1) Evento por ralentí excesivo del motor.
- 2) Evento por presión de alivio hidráulico.
- 3) Evento por arrastre de los frenos.
- 4) Evento por uso excesivo del acelerador.
- 5) Evento por excavación excesiva.

Con un botón, el menú de la guía ECO permite al operador verificar el registro de operación, el historial de consumo de combustible y la información de la guía ECO. Además, estos registros se pueden utilizar para reducir el consumo general de combustible.

»Función de identificación del operador

»A través de esta función es posible establecer una identificación a cada operador y utilizarla para administrar la información de operación de equipos individuales como los datos de KOMTRAX. Los datos que se envían desde KOMTRAX Plus se pueden usar para analizar el estado de operación por operador y por equipo.



MANTENIMIENTO



*La foto puede incluir equipamiento opcional.

»Cubiertas laterales del motor

»El mantenimiento diario se simplifica con los paneles laterales de gran tamaño y con los amplios peldaños a los costados del bastidor que facilitan el acceso.



»Ventilador de enfriamiento abatible y radiador de núcleo amplio

»El ventilador de enfriamiento se abre para facilitar la limpieza y los enfriadores presentan gran espacio entre las aletas de enfriamiento para reducir las obstrucciones.



»Modo de rotación inversa del ventilador

El ventilador de enfriamiento del motor se acciona hidráulicamente y es posible cambiarlo a modo de rotación inversa a través del monitor.



»Interruptor de desconexión de la batería

»El interruptor de desconexión de la batería se encuentra cerca del lado izquierdo de la caja de baterías y se puede utilizar para desconectar la alimentación al realizar trabajos de mantenimiento en el equipo.



»Sistema de bloqueo del equipo (Opcional)

»El interruptor de bloqueo del equipo se encuentra cerca del lado derecho de la caja de baterías. Al activar el interruptor, podrá bloquear el traslado, la dirección y el accionamiento del equipo de trabajo desde el exterior.

»Compartimiento del motor

»El compartimiento del motor del equipo WA900-8R se rediseñó para facilitar el mantenimiento y la ubicación de los elementos de mantenimiento, como filtros, varillas de medición y puntos de carga de aceite.



»Guardabarros trasero completo

»El equipo WA900-8R posee guardabarros traseros estándar de tipo escalera con pasamanos. Los guardabarros evitan que los neumáticos salpiquen lodo al trasladarse por caminos en mal estado o mojados y brindan al técnico seguridad y fácil acceso al compartimiento del motor.



»Luces LED del equipamiento estándar

»Las luces LED que no requieren mantenimiento son parte de equipamiento estándar.

Las luces LED de los frenos, de viraje y de retroceso prolongan la vida útil de las bombillas y no requieren mantenimiento.



»Sistema modular del núcleo del radiador

»Es posible desmontar el núcleo del radiador modular sin retirar todo el conjunto del radiador.



»Centro de servicio (Opcional)

»El cambio y el suministro de aceite, refrigerante y grasa se puede realizar desde el suelo y, de esta manera, se puede disminuir notablemente el tiempo de mantenimiento.



»Sistema de carga rápida de combustible (Opcional)

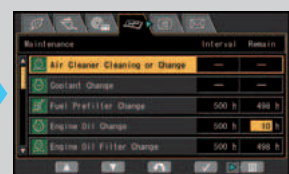
»El puerto de carga de combustible se encuentra en el lado izquierdo del equipo para facilitar el acceso desde el nivel del suelo.



Información para el mantenimiento

Pantalla del indicador de precaución de intervalo de mantenimiento
Si el tiempo restante para el mantenimiento es inferior a 30 horas*, aparecerá el indicador del intervalo de mantenimiento. Al presionar el interruptor de menú se mostrará la pantalla de mantenimiento.

*: Es posible cambiar la configuración dentro de un rango entre 10 y 200 horas.



Pantalla de mantenimiento.

ESPECIFICACIONES



MOTOR

MODELO	Komatsu SAA12V140E-7.
TIPO	Refrigerado por agua de 4 ciclos.
ASPIRACIÓN	Turbocargado y posenfriado.
NÚMERO DE CILINDROS	12.
DIÁMETRO POR CARRERA	140 mm x 165 mm.
DESPLAZAMIENTO DE PISTONES	30,48 L.
REGULADOR	Electrónico, todas las velocidades.
POTENCIA:	
SAE J1995	Bruta 672 kW 900 hp
ISO 9249/SAE J1349	Neta 671 kW 899 hp
R. P. M. NOMINALES	2.050 @ r. p. m.
ACCIONAMIENTO DEL VENTILADOR PARA ENFRIAMIENTO DEL RADIADOR	Hidráulico.
SISTEMA DE COMBUSTIBLE	Inyección directa.
SISTEMA DE LUBRICACIÓN:	
MÉTODO	Bomba de engranajes, lubricación forzada.
FILTRO	Flujo completo.
FILTRO DE AIRE	Tipo seco con elementos dobles y extractor de polvo e indicador de polvo.

Equivalente a las normas de emisiones EPA Tier 2 de EUA.



TRANSMISIÓN

CONVERTIDOR DE TORQUE:	
TIPO	3 elementos, una etapa, una fase.
TRANSMISIÓN:	
TIPO	Full-powershift, de tipo planetaria.

VELOCIDAD DE TRASLADO: KM/H

Medido con neumáticos de 45/65 R45

	1era	2da	3era
Avance	7,6	11,9	23,3
Retroceso	7,9	12,1	24,1

En modo P



EJES Y MANDOS FINALES

SISTEMA DE MANDO	Tracción en las cuatro ruedas
DELANTERO	Fijo, flotante.
TRASERO	Soporte basculante, flotante con 20° de oscilación total.
ENGRANAJE DE REDUCCIÓN	Engranajes cónicos helicoidales.
ENGRANAJE DIFERENCIAL	Tipo convencional.
ENGRANAJE DE REDUCCIÓN FINAL	Engranaje planetario, reducción única.



FRENOS

FRENOS DE SERVICIO	Los frenos húmedos de discos múltiples y accionamiento hidráulico se accionan en las cuatro ruedas.
FRENO DE ESTACIONAMIENTO	Freno húmedo de discos múltiples.
FRENO DE EMERGENCIA	Uno de los circuitos de freno de servicio dual es de uso general.



SISTEMA DE DIRECCIÓN

TIPO	Articulado, dirección completamente hidráulica.
ÁNGULO DE DIRECCIÓN	40° en cada dirección.
RADIO DE GIRO MÍNIMO AL CENTRO DE LOS NEUMÁTICOS EXTERIORES	9.880 mm.



SISTEMA HIDRÁULICO

SISTEMA DE DIRECCIÓN:	
BOMBA HIDRÁULICA	Bomba de pistones.
CAPACIDAD	2 x 220 L/min a r. p. m. nominales.
AJUSTE DE LA VÁLVULA DE ALIVIO	31,4 MPa 320 kgf/cm².
CILINDROS HIDRÁULICOS:	
TIPO	Doble acción, tipo pistón.
NÚMERO DE CILINDROS	2.
DIÁMETRO POR CARRERA	160 mm x 576 mm.
CONTROL DEL CARGADOR:	
BOMBA HIDRÁULICA	Bomba de pistones.
CAPACIDAD	4 x 230 L/min a r. p. m. nominales.
AJUSTE DE LA VÁLVULA DE ALIVIO	34,3 MPa 350 kgf/cm².
CILINDROS HIDRÁULICOS:	
TIPO	Doble acción, tipo pistón.
NÚMERO DE CILINDROS - DIÁMETRO POR CARRERA:	
CILINDRO DE ELEVACIÓN	2 - 260 mm x 1.495 mm.
CILINDRO DEL BALDE	1 - 300 mm x 995 mm.
VÁLVULA DE CONTROL	Tipo carrete.
POSICIONES DE CONTROL:	
AGUILÓN	Elevación, sostenimiento, descenso y flotación.
BALDE	Inclinación hacia atrás, sostenimiento y descarga.
TIEMPO DE CICLO HIDRÁULICO (CARGA NOMINAL EN EL BALDE)	
ELEVACIÓN	10,1 segundos.
DESCARGA	2,9 segundos.
DESCENSO (VACÍO)	4,8 segundos.



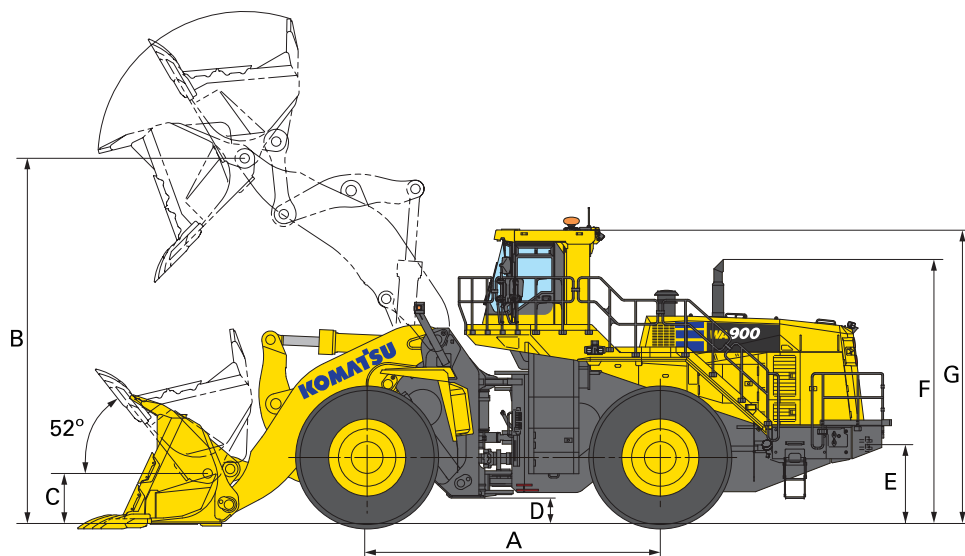
CAPACIDADES DE RECARGA

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO	355 L.
TANQUE DE COMBUSTIBLE	1.555 L.
MOTOR	108 L.
SISTEMA HIDRÁULICO	1.020 L.
EJE DELANTERO	370 L.
EJE TRASERO	370 L.
CONVERTIDOR DE TORQUE Y TRANSMISIÓN	180 L.

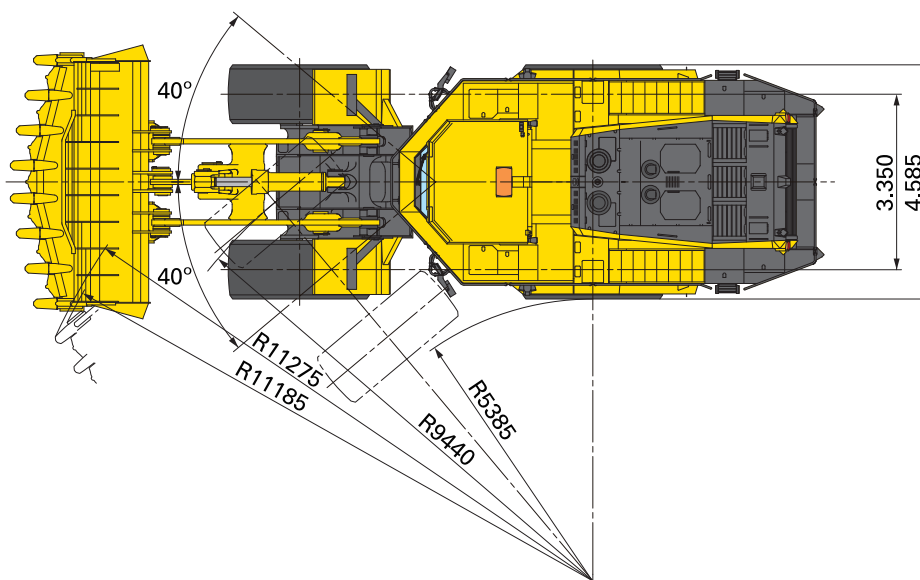


DIMENSIONES

Medido con neumáticos 45/65 R45 (L-5) y cabina ROPS/FOPS (ISO 3471/ISO 3449).



	Aguilón estándar	Aguilón de gran elevación
Banda de rodadura	3.350 mm	3.350 mm
Ancho sobre neumáticos	4.585 mm	4.585 mm
A Distancia entre ejes	5.600 mm	5.600 mm
B Altura del pasador de la bisagra, altura máx.	6.975 mm	7.485 mm
C Altura del pasador de la bisagra, posición de acarreo	955 mm	1.050 mm
D Distancia al suelo	485 mm	485 mm
E Altura de enganche	1.510 mm	1.510 mm
F Altura total, parte superior de la columna	5.040 mm	5.040 mm
G Altura total, cabina ROPS	5.600 mm	5.600 mm





DIMENSIONES

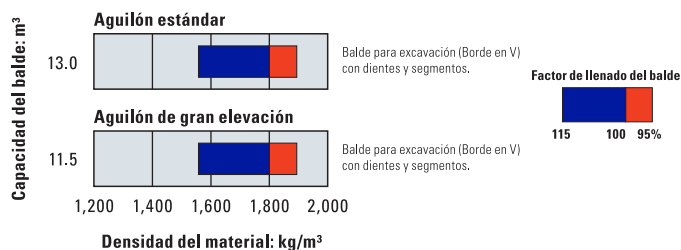
Medido con neumáticos 45/65 R45 (L-5) y cabina ROPS/FOPS (ISO 3471/ISO 3449).

		Aguilón estándar	Aguilón de gran elevación
		Balde para excavación	Balde para excavación
		(*1) Borde en V dientes y segmentos	Borde en V dientes y segmentos
Capacidad del balde:	Colmado	13,0 m ³	11,5 m ³
	Raso	11,0 m ³	9,9 m ³
Ancho del balde		4.935 mm	4.935 mm
Peso del balde		13.115 kg	12.215 kg
Distancia de descarga, altura máxima y ángulo de descarga de 45° (*2)		4.610 mm	5.255 mm
Alcance a altura máx. y ángulo de descarga de 45° (*2)		2.685 mm	2.555 mm
Alcance a 2,130 mm de distancia y ángulo de descarga de 45° (*2)		3.970 mm	4.240 mm
Alcance con pantógrafo horizontal y nivel del balde (*2)		5.245 mm	5.445 mm
Altura operativa (Totalmente elevado)		9.780 mm	10.155 mm
Longitud total		15.355 mm	15.610 mm
Radio de giro del cargador (Balde al acarrear, esquina externa del balde)		23.340 mm	23.640 mm
Profundidad de excavación: *3	0°	225 mm	225 mm
	10°	660 mm	630 mm
Carga estática de vuelco:	Recto	71.840 kg	65.620 kg
	40° giro completo	63.610 kg	58.100 kg
Fuerza de ruptura		705 kN	755 kN
		71.900 kgf	77.000 kgf
Peso operativo		116.400 kg	116.720 kg

*1 Balde con diseño nuevo. *2 Al extremo del diente. *3 Al extremo de los labios segmentados. Todos los valores de dimensiones, pesos y rendimiento se basan en las normas ISO 7131 y 7546. Los valores de carga estática de vuelco, peso operativo y longitud total que se muestran incluyen lubricante, refrigerante, tanque de combustible lleno, cabina ROPS (ISO 3471) y operador. La estabilidad del equipo y el peso operativo se ven afectados por el contrapeso, el tamaño de los neumáticos y otros aditamentos. Aplique las siguientes modificaciones de peso al peso operativo, la carga estática de vuelco y la longitud total.



GUÍA PARA SELECCIÓN DEL BALDE



BALDES Y ADITAMENTOS

Baldes

Tipo	Función	Imagen
Balde para excavación (Borde en V)	Este balde se utiliza para excavar y cargar roca dinamitada en faenas donde se trituren rocas. Posee un labio de corte en punta y proporciona una rigidez y resistencia al desgaste superiores.	

Labios de corte y dientes

Tipo	Función	Imagen
Dientes (En punta)	Las puntas de los dientes están unidas a un adaptador, el cual está soldado o apernado al labio del balde. Esto significa que la pieza intercambiable, la punta del diente, absorbe la mayor parte del desgaste y protege el labio real del balde. Las puntas entregan un excelente rendimiento cuando se utilizan en operaciones con rocas dinamitadas, pilas de tierra y en labores de trabajo pesado.	Adaptador soldado

SOPORTE TOTAL DE KOMATSU



»Soporte total de Komatsu

»Con el fin de mantener el equipo disponible y reducir los costos operacionales cuando sea necesario, el Distribuidor de Komatsu estará listo para entregar distintas soluciones antes y después de adquirir el equipo.

»Recomendaciones de flota

»Cuando considere comprar o reemplazar equipos de Komatsu, el Distribuidor de Komatsu puede analizar el lugar de trabajo del cliente y realizar las recomendaciones más adecuadas para la flota con información detallada para cumplir con todas sus necesidades de aplicación.

»Soporte al producto

»El distribuidor de Komatsu entrega soporte proactivo y asegura la calidad del equipo que se entregará.

»Disponibilidad de piezas

»El distribuidor de Komatsu está disponible para recibir consultas de emergencia de los clientes sobre piezas originales de Komatsu con calidad garantizada.

»Soporte técnico

»El propósito del servicio de soporte al producto de Komatsu (Soporte técnico) es ayudar al Cliente. El Distribuidor de Komatsu ofrece diferentes servicios efectivos que demuestran el nivel de dedicación que Komatsu tiene respecto al mantenimiento y soporte de sus equipos:

- Mantenimiento preventivo (PM clinic).
- Programa de análisis de desgaste del aceite.

»Servicio de reparación y mantenimiento

»El Distribuidor de Komatsu ofrece al Cliente servicios de reparación y mantenimiento de calidad, en los cuales utiliza y promueve los programas desarrollados por Komatsu.

»Componentes Reman (Remanufacturados) de Komatsu

»Los productos Reman de Komatsu son el resultado de la implementación de la política global de la empresa que establece y acuerda reducir los costos totales del ciclo de vida (LCC), operativos y de propiedad de los clientes a través de productos remanufacturados propios de alta calidad, con precios competitivos y de rápida entrega (QDC).





VARIACIONES DE PESO Y DIMENSIONES

	Peso operativo	Carga de vuelco	
		Recto	Giro completo
	kg	kg	kg
Retire la visera de la estructura ROPS	-1.385 kg	-1.220 kg	-1.180 kg
Retire la cabina de acero	-430 kg	-335 kg	-330 kg



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

MOTOR:

- » Filtro de aire de doble elemento con indicador de polvo.
- » Alternador de 24 V/140 A.
- » Baterías de gran capacidad, 4 x 12 V/160 Ah.
- » Motor Komatsu SAA12V140E-7.
- » Motor de arranque, 2 x 24 V/11 kW.

CABINA:

- » Tomacorrientes, 2 x DC12V.
- » Sistema avanzado de dirección mediante joystick.
- » Aire acondicionado automático.
- » Radio AM/FM.
- » Cenicero.
- » Encendedor de cigarrillos.
- » Monitor múltiple a color.
- » Portavasos.
- » Palanca piloto electrónica de control manual.
- » Alfombrilla.
- » Limpiaparabrisas delantero (Con lavador y limpiaparabrisas intermitente).
- » Asiento del operador reclinable con suspensión neumática y cinturón de seguridad de 2 puntos.
- » Desempañador trasero (Eléctrico).
- » Limpiaparabrisas trasero (Con lavador y limpiaparabrisas intermitente).
- » Espejo interno.
- » Luces LED de la cabina.
- » ROPS/FOPS (ISO 3471/ISO 3449).
- » Lugar para la lonchera.
- » Luz LED directa.
- » Cabina de acero que incluye limpiaparabrisas delantero, trasero y lateral con líquido lavador.

» Visera parasol (Delantera).

» Asiento del instructor con cinturón de seguridad de 2 puntas.

SISTEMA DE ILUMINACIÓN:

- » Luz LED de la escalera de acceso, lado izquierdo.
- » Indicador de viraje.
- » Luz de peligro.
- » Luces LED delanteras.
- » Luces LED de trabajo delanteras.
- » Luces LED de trabajo traseras.
- » Luces LED de trabajo laterales.
- » Luces LED de detención, trasera e indicador de viraje.

EQUIPAMIENTO DE SEGURIDAD:

- » Alarma de retroceso.
- » Interruptor de apagado secundario del motor.
- » Pasamanos.
- » Bocina eléctrica.
- » Freno eléctrico de estacionamiento.
- » Sistema del monitor retrovisor.
- » Freno secundario.
- » Dirección secundaria (ISO 5010).
- » Frenos de servicio tipo disco húmedo.

NEUMÁTICOS:

- » Neumáticos sin cámara 45/65R45 (L-5).

OTROS:

- » Modo dual de potencia del motor.
- » Inhabilitación de la 3era marcha y control del límite de velocidad.
- » Sistema automático de excavación.

» Cambio automático de marcha.

- » Interruptor de desconexión de la batería.
- » Posicionador del aguilón con desenganche.
- » Sistema de enfriamiento de frenos.
- » Pantalla del termómetro de aceite de frenos.
- » Posicionador del balde.
- » Disyuntor.
- » Contrapeso.
- » Guía ECO e indicador ECO.
- » Sistema de ajuste de R. P. M. del motor con desaceleración automática.
- » Guardabarros delantero.
- » Prefiltro de combustible con separador de agua.
- » Ventilador de accionamiento hidráulico con rotación inversa.
- » Filtros hidráulicos y de dirección en línea.
- » Apagado automático del ralentí.
- » Sistema de carga inteligente de Komatsu.
- » KOMTRAX Plus.
- » Cilindros de elevación y del balde.
- » Sistema del medidor de carga.
- » Embrague de modulación.
- » Núcleo modular del radiador.
- » Máscara del radiador abatible.
- » Escalera de acceso trasera con pasamanos.
- » Sistema semiautomático de aproximación y descarga.
- » Aleta barredora.
- » Control de derrape de los neumáticos.
- » Kit de herramientas.
- » Control de protección de excavación en pared vertical.
- » Control de reducción de impactos en el equipo de trabajo.



EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Cinturón de seguridad de 3 puntas con ventilación.
- » Sistema de engrase automático.
- » Baliza.
- » Sistema de suspensión controlado electrónicamente.
- » Interruptor de detención de emergencia del motor.
- » Luces LED del compartimiento del motor.
- » Prelubricación del motor.
- » Interruptor de desconexión del motor de arranque.
- » Extintor de incendios.
- » Luz neblinera, LED.
- » Espejos térmicos (Para zonas frías).

- » Aguilón de gran elevación.
- » Sistema KomVision (Con y sin radar).
- » Puerto para toma de muestras KOWA
- » Sistema de bloqueo del equipo
- » Sistema calentador de aceite (Para zonas frías).
- » Asiento del operador reclinable con suspensión y cinturón de seguridad retráctil de 2 puntos de 78 mm de ancho.
- » Repuestos corrientes.
- » Escalera hidráulica.
- » Protección del tren de potencia.
- » Acople rápido para el tanque de combustible.

- » Luz LED de trabajo adicional para la esquina trasera.
- » Centro de servicio, motor, transmisión, aceite de frenos y refrigerante.
- » Receptáculo de arranque.
- » Parasol retráctil (Delantera y trasero).
- » Asiento del instructor con cinturón de seguridad de 3 puntos.
- » Distintas opciones de balde.
- » Distintas opciones de neumáticos radiales.

**Equipamiento opcional puede no estar disponible en su país,
consulte con su Distribuidor Komatsu para más detalles.**

The logo features the word "KOMTRAX" in a bold, blue, sans-serif font, followed by "Plus" in a smaller, italicized blue font. A stylized blue globe icon is positioned to the left of the text.

SISTEMA DE MONITOREO SATELITAL

KOMTRAX PLUS es un revolucionario sistema de seguimiento diseñado para ahorrar tiempo y dinero. Ahora es posible realizar el seguimiento a sus equipos a cualquier hora y desde cualquier lugar. Utilice la valiosa información del equipo recibida a través de la página web de KOMTRAX para optimizar su planificación de mantenimiento y rendimiento del equipo.



CARACTERÍSTICAS

»CÓDIGOS DE ANOMALÍA

Visualización de los códigos de falla que se presentan en el equipo de manera diaria y mensual.

»TENDENCIAS

Curvas graficables en el tiempo para evaluar el estado de los componentes mayores como el motor, las transmisiones, el convertidor de torque, el sistema de propulsión, entre otros.

»LECTURA DEL HORÓMETRO

Muestra el avance diario de las horas de funcionamiento del equipo, lo que permite planificar mantenimientos y reemplazo de componentes.

»ELABORACIÓN DE INFORMES

Es posible definir, en conjunto con el Distribuidor, informes de estado y prácticas operacionales para asegurar el correcto funcionamiento del equipo.

»CONSUMO DE COMBUSTIBLE

Muestra un promedio diario en L/h.

Consulte con su Distribuidor Komatsu cuál es la información disponible para su modelo y disponibilidad del servicio en su país.



Los diseños, especificaciones y datos de los productos en este documento son solo informativos y no son garantías de ningún tipo. El diseño de los productos y las especificaciones pueden ser cambiadas en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías aplicables a la venta de productos y servicios son las declaradas en la Política de Garantías, la cual será proporcionada a petición.

Komatsu, y logos relacionados, son marcas registradas de Komatsu Ltd. o de una de sus subsidiarias.

© 2017 Komatsu Ltd. o una de sus filiales. Todos los derechos reservados.



Para mayor información consulte a su distribuidor o visite nuestro sitio web www.komatsulatinamerica.com

KLAT-EQ057/001-2019

